

Blue Air

Nachrüstmodul für Granulattrockner

Blue Air Systems hat das Modul BBX zur energieeffizienten Umrüstung von Granulattrocknern entwickelt. Es ersetzt die Trocknungseinheit konventioneller Systeme, während die vorhandenen Granulat-Behälter weiterverwendet werden können. Die Technologie basiert auf trockener Prozessluft anstelle von erwärmter Luft, wie sie bei Adsorptions- oder Molekularsiebtrocknern üblich ist. Dadurch entfallen Regenerationsenergie, der Bedarf an Kühlwasser und der Einsatz von Molekularsieben. Laut Hersteller sind Energieeinsparungen von 50 bis 70 % möglich. Die Module sind für Prozessvolumina von 0,5 bis 10.000 kg/h ausgelegt; bei PET-Anwendungen sind Durchsätze bis 1000 kg/h standardmäßig realisierbar, höhere auf Anfrage. Eine Steuerung mit Digital-Pneumatik regelt den Volumenstrom der Prozessluft bedarfsgerecht. Optional ist eine Datenbank für kunststoffspezifische Trocknereinstellungen und eine Füllstand-Sensorik erhältlich. Standardmäßig zeigt das System Prozessparameter wie Temperatur, Trockenluft-Volumenstrom, Taupunkt und Energieverbrauch an. Die Wartung beschränkt sich auf den Austausch des Luftfilters. Die Installation ist als Plug-and-Play-Lösung konzipiert. Das zum Patent angemeldete System ist für Anwendungen in der Spritzgießtechnik, Blasformtechnik und PET-Verarbeitung vorgesehen. **www.blue-air.at**



Bild: Blue Air

BerlinerLuft

Schlagregensichere Lamellenhaube

BerlinerLuft bietet die Lamellenhaube DHE/LH in einer optionalen, schlagregensicheren Variante (DHE/LH-SRS) an, die nach DIN EN 13030 in der Schutzklasse A zertifiziert ist. Diese Klasse beschreibt einen Abscheidegrad von 1 bis minimal 0,99 und lässt einen maximalen Wassereintritt von 0,75 l pro m² Haubenfläche und Stunde zu. In den Prüfungen erreichte die Haube bei allen Konfigurationen einen Effizienzgrad von 1 mit einem Wassereintritt von 0 l/m². Der Test erfolgte bei simuliertem Starkregen und einer Windgeschwindigkeit von 13 m/s. Die quadratische Dachhaube eignet sich für die Außen- und Fortluftführung von RLT-Anlagen. Die schlagregensichere Ausführung ist für die Be- und Entlüftung sensibler Bereiche wie

Serverräume, Schaltschränke oder Reinräume vorgesehen, um jeglichen Wassereintritt zu vermeiden. Die Konstruktion kombiniert eine robuste Unterkonstruktion mit auf Stoß gefügten Lamellen. Ein Vogelschutzgitter hinter den Lamellen verhindert das Eindringen von Fremdkörpern und Tieren. Ein leicht geneigtes Dach mit Abtropfkante leitet Regenwasser ab. Die schlagregensichere Ausführung ist über einen Konfigurator bis zu Abmessungen von 1450 x 1450 mm auslegbar, größere Varianten sind projektbezogen umsetzbar. Als Materialien stehen verzinkter Stahl, Edelstahl (V2A/V4A) oder Aluminium zur Auswahl. Neben Standardfarben wie Rotbraun, Kupferbraun, Signalgrau und Schwarzgrau sind auch individuelle RAL-Farben möglich. **www.berlinerluft.de**



Bild: BerlinerLuft